



The screenshot displays the main interface of the EGE 7050 control panel. It features a header with the 'Egemen' logo and 'Yazılım ve Otomasyon' text on the left, and 'EGE 7050' on the right. The main area is divided into several sections:

- Parti Bilgisi:** A table with columns for 'Parti No' and 'Sipariş No'. It shows two entries: '2015-5495' with '2015-2580' and '2015-5496' with '2015-2580'.
- Parti Kumşları:** A table with columns for 'Kumas Adı' and 'Miktar'. It shows '28/1 O.E VİSKON 70/40 NYL.GİPE SİYAH' with a quantity of '206'.
- Parti Proses:** A list of process steps: 'PARTİLEME', 'MAL AÇMA', 'ÖN FİKSE', 'BOYAMA', 'YAŞ AÇMA', 'RAM', 'AÇIK EN.SANFOR', 'FİZİKSEL KONTROL', 'KALİTE KONTROL', and 'SEVK ONAY'.
- Operasyonel Bilgiler:** A section containing 'Aşama : BOYAMA', 'İlave işlemler : SİLİKON', 'Parti Reçetesi : 15V9K-0043.2', 'Renk Adı : SİYAH', 'Desen No :', 'Desen Adı :', 'Varyant :', 'Fason :', 'Başlatan Personel : ALİ YILMAZ', and 'Başlama Zamanı : 5-10-15 14:30:14'. It also displays 'Firma Adı : ÜNİTEKS GIDA TEKSTİL MOTOR. ARZ', 'Planlanan Süre (dk) : 515', and 'Geçen Süre (dk) : 720068'.
- Butonlar:** A row of six buttons: 'Parti Başlat', 'Parti Bitir', 'İç Kontrol Girişi', 'Ara verme', 'Arıza İhbar', and 'Sistem'.

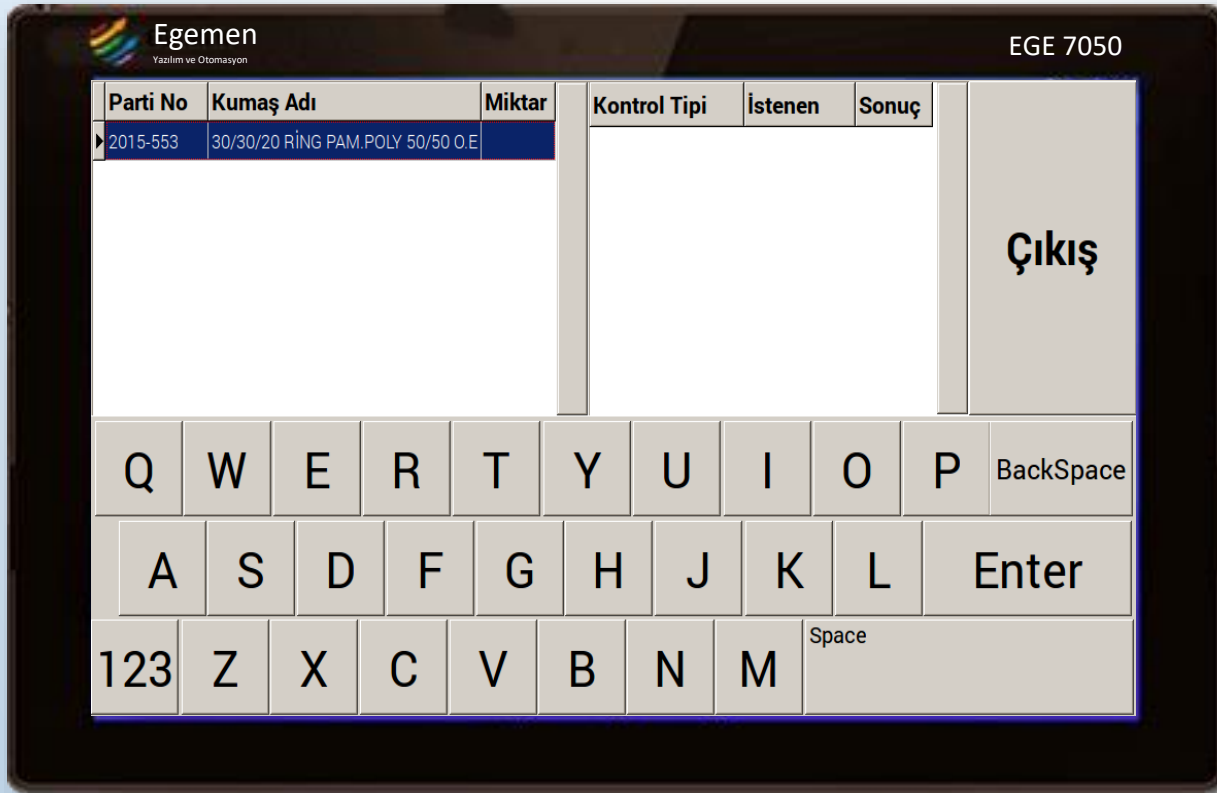
Boyahanelerde üretim yapan her makineye takılabilen **EGE-7050** Otomasyon ve bilgi toplama cihazı ana ekranı makinedeki partiler, ilgili partilere ait kumaşlar, parti prosesi, ilave işlemler, reçete bilgileri, varsa desen/varyant bilgileri planlanan üretim süresi, başlatan personel gibi parti ile ilgili tüm detayları sunmaktadır.

Ayrıca kart okutma suretiyle işi başlatan veya bitiren personel, **iç kontrol değerleri girişi, ara vermeler, arıza ihbar** gibi işlemlerde bu cihazdan yapılabilmektedir.

Parti başlatma ve bitirme bu ekrandan yapılır. İş başlatırken operatör önce kendi kartını ardından da parti veya partilerin kartını okutmak suretiyle partiyi başlatmış olur. Sistem bu esnada **hangi makinede kim hangi parti veya partileri başlattığını** kaydeder.

İş bitiminde, personel değişsin veya değişmesin, aynı sırayla kartlar okutulur ve sistem ilgili parti veya partilerin bitişini kaydeder.

EGE-7050'e istenirse **elektrik sayacı ve doğal sayacı** bağlanabilir. Bu sayede parti sevke hazır olduğunda diğer maliyetlerin yanı sıra enerji maliyeti de hesaplanabilir. Ayrıca yine bu cihazlara istenirse **metre sayacı** bağlanabilir ve **RAM, KURUTNA, SANFOR** gibi makinelerden **metre bilgisi** okunur ve **parti aşama çıkış metresi** olarak kaydedilir.



Planlama parti oluşturma sırasında, partinin ilgili aşamalarına kontrol edilecek parametreleri listeler.
Örn; Ram makinesi için **çalışma hızı, besleme hızı, çalışma eni, kamara sıcaklıklar** gibi bilgilerin üretim sırasında girilmesi istenebilir.
Bu durumda operatör iç kontrol düğmesini tıklayarak bu bilgileri girer ve sisteme kaydeder.
Kaydedilen bilgiler parti iç kontrol raporundan raporlanabilir.





Egemen EGE 7050

| | | |
|---------------------|--------------------|--|
| ADI | ALİ YILMAZ | |
| ARABA YOK | | |
| BOYA BEKLİYOR | BOYA- KİMYASAL YOK | |
| BOYA- KİMYASAL YOK | | |
| BUHAR YOK | | |
| ÇEKMLİK OK BEKLİYOR | | |
| DOĞALGAZ YOK | | |
| ELEKTRİK KESİNTİSİ | | |
| ELEMAN YETERSİZ | | |
| HAFTA SONU BAŞI | | |
| HAVA YOK | | |

Çıkış

Q W E R T Y U I O P BackSpace

A S D F G H J K L CR

123 Z X C V B N M Space



Egemen EGE 7050

| | | |
|---------------|--------------------------------------|------------------|
| Parti Bilgisi | Parti Kumşları | Parti Proses |
| Parti No | Kumas Adı | Aşama Adı |
| 2015-5495 | 28/1 O.E VİSKON 70/40 NYL.GİPE SİYAH | PARTİLEME |
| 2015-5496 | | MAL AÇMA |
| | | ÖN FİKSE |
| | | BOYAMA |
| | | YAŞ AÇMA |
| | | RAM |
| | | AÇIK EN.SANFOR |
| | | FİZİKSEL KONTROL |
| | | KALİTE KONTROL |
| | | SEVK ONAY |

Aşama : BOYAMA
İlave İşlemler : SİLİKON
Parti Reçetesi : 1 SV9K-0043.2
Renk Adı : SİYAH
Desen No :
Desen Adı :
Varyant :
Fason :
Başlatan Personel : ALİ YILMAZ
Başlama Zamanı : 5-10-15 14:30:14

Firma Adı : ÜNİTEKS GIDA TEKSTİL MOTOR. AR
Planlanan Süre (dk) : 515
Geçen Süre (dk) : 723107

Tazele

Parti Başlat Parti Bitir İç Kontrol Girişi Ara verme Anıza İhbar Sistem

Makine herhangi bir nedenden dolayı duruyorsa ilgili personel kendi kartını okutarak ara verme düğmesine dokunur ve ardından durma nedeni seçer.

Bu sayede ara vermeyi başlatmış olur ve bittiğinde tekrar kartını okutarak bittiğini beyan eder.

Bu sayede vardiya bazında veya iki tarih arası hangi makinede ne kadar süre ile onarım yapıldığı raporlanabilmektedir.



Egemen EGE 7050

| | | | |
|-------------------|--------------------------------|--------|-------|
| Adı | Sayın, Sistem Yönetici | | |
| Buhar Arızası | Arıza Sebebi seçin ve BAŞLAT a | | |
| Doğal Gaz Arızası | dokunun | | |
| Elektrik Arıza | Elektrik Arıza | BAŞLAT | Çıkış |
| Elektronik Arıza | | | |
| Mekanik Arıza | | | |
| Periyodik Bakım | | | |
| Planlı Bakım | | | |
| Su Arızası | | | |

Q W E R T Y U I O P BackSpace

A S D F G H J K L CR

123 Z X C V B N M Space

Egemen EGE 7050

| | | |
|---------------|--------------------------------------|------------------|
| Parti Bilgisi | Parti Kumşları | Parti Proses |
| Parti No | Kumas Adı | Aşama Adı |
| 2015-5495 | 28/1 O.E.VİSKON 70/40 NYL.GİPE SİYAH | PARTİLEME |
| 2015-5496 | 206 | MAL AÇMA |
| | | ÖN FİKSE |
| | | BOYAMA |
| | | YAŞ AÇMA |
| | | RAM |
| | | AÇIK EN.SANFOR |
| | | FİZİKSEL KONTROL |
| | | KALİTE KONTROL |
| | | SEVK ONAY |

Aşama : BOYAMA
İlave İşlemler : SİLİKON
Parti Reçetesi : 15V9K-0043.2
Renk Adı : SİYAH
Desen No :
Desen Adı :
Varyant :
Fason :
Başlatan Personel : ALI YILMAZ
Başlama Zamanı : 5-10-15 14:30:14

Firma Adı : ÜNİTEKS GIDA TEKSTİL MOTOR. ARZ
Planlanan Süre (dk) : 515
Geçen Süre (dk) : 723107

Tazele

Parti Başlat Parti Bitir İç Kontrol Girişi Ara verme Arıza İhbar Sistem



Makinede bir arıza meydana geldiğinde vardiya amiri kartını cihaza okutarak makinede arıza meydana geldiğini beyan eder ve bakım odasına takılmış olan bir cihaza bağlı kırmızı ışık yanar. Bu sayede bakımcı arızadan haberdar olur.



Egemen EGE 7050

ARIZA İHBAR RAPORU
(15.09.2012 ile 01.10.2012 Tarihleri arası) 01.10.2012 11:31:52

| No | Makina | Başlama Tarihi | Bitiş Tarihi | Arıza Tipi | Geçen Süre | Parça Bek. |
|----------------|------------|---------------------|---------------------|---|------------|------------|
| 7596 | A.E.SANFOR | 22.09.2012 08:11:00 | 22.09.2012 12:22:39 | MEKANİK ARIZA | 04:11 | |
| MECİT VAROL | | HASAN KAHRAMAN | | 38 HAFTA FERRARO AÇIK EN SANFOR MAKİNASININ TALİMATINDA BELİRTİLEN TUM MAKİNA ÇALIŞIR DURUMDA TESLİM EDİLDİ | | |
| 7590 | BOBİN600/2 | 21.09.2012 08:13:24 | 21.09.2012 11:30:11 | MEKANİK ARIZA | 03:16 | |
| MECİT VAROL | | HASAN KAHRAMAN | | 38 HAFTA ELYAF BOYA MAKİNASININ TALİMATINDA BELİRTİLEN TUM MAKİNA ÇALIŞIR DURUMDA TESLİM EDİLDİ | | |
| 7583 | HT14-600M | 20.09.2012 08:13:21 | 20.09.2012 14:17:58 | MEKANİK ARIZA | 06:04 | |
| MECİT VAROL | | HASAN KAHRAMAN | | 38 HAFTA KUMAŞ BOYA MAKİNASININ TALİMATINDA BELİRTİLEN TUM MAKİNA ÇALIŞIR DURUMDA TESLİM EDİLDİ | | |
| 7605 | HT14-600M | 28.09.2012 14:54:12 | 28.09.2012 14:54:46 | | 00:00 | |
| NECATİ AÇIKBAŞ | | ERGIN KURT | | | | |



Arıza verme raporları

Egemen EGE 7050

MALATA ARA VERME RAPORU (GEÇMİŞ) - MAKİNA / ARA VERME SEBEBİNE GÖRE GRUPLU
15.09.2012 08:00-01.10.2012 08:00 Tarihleri Arasında 01.10.2012 11:30:58

| Ara Verme Sebebi | Başlatan | Başlama | Bitiren | Bitiş | Süre |
|---------------------------------------|--------------|---------------------|--------------|---------------------|---------------|
| AÇIKEN SANFOR | | | | | |
| SİPARİŞ YOK | | | | | |
| SİPARİŞ YOK | MURAT ŞENGÜL | 23.09.2012 06:17:24 | MURAT ŞENGÜL | 23.09.2012 06:17:30 | 00:00 |
| SİPARİŞ YOK Toplam Duruş Sayısı : | | | | | 1 00:00 |
| HAFTA SONU/BAŞI | | | | | |
| HAFTA SONU/BAŞI | MURAT ŞENGÜL | 23.09.2012 06:17:36 | ORHAN ÖZCAN | 24.09.2012 07:54:46 | 1 Gün,01:37 |
| HAFTA SONU/BAŞI Toplam Duruş Sayısı : | | | | | 1 1 Gün,01:37 |
| SİPARİŞ YOK | | | | | |
| SİPARİŞ YOK | ORHAN ÖZCAN | 24.09.2012 07:55:07 | ORHAN ÖZCAN | 24.09.2012 07:55:26 | 00:00 |
| SİPARİŞ YOK | MURAT ŞENGÜL | 29.09.2012 03:31:12 | MURAT ŞENGÜL | 29.09.2012 04:23:22 | 00:52 |
| SİPARİŞ YOK Toplam Duruş Sayısı : | | | | | 2 00:52 |
| HAFTA SONU/BAŞI | | | | | |
| HAFTA SONU/BAŞI | MURAT ŞENGÜL | 30.09.2012 06:51:15 | MURAT ŞENGÜL | 01.10.2012 08:14:47 | 1 Gün,01:23 |

Arıza raporları